

ALLEGATO 5: PROTOCOLLO PER LA SICUREZZA DEI LAVORATORI ED ASSIMILATI, RELATIVO ALLA SALUBRITA' DEGLI AMBIENTI DI LAVORO, PER LA PREVENZIONE E LA PROTEZIONE DA CONTAGI DA PANDEMIA COVID 19 - A.S.2020/2021 - PLANIMETRIA QUOTA -7,70 - PIANO SEMINTERRATO -2

